

Подтягиваемая шнековая пара – правильно продлеваем ресурс.

Шнековая пара – это насос, и как любой насос шнековая пара подвергается износу. В процессе работы шнековой пары герметичность прилегания ротора в статоре ухудшается. Признаками износа шнековой пары являются:

1. Колебание консистенции раствора – раствор то слишком жидкий, то густой – встречается в штукатурных станциях (пример, система моно-перемешивание: штукатурная машина M280, штукатурная машина M330, штукатурная машина topo-mix).
2. Значительное падение производительности шнековой пары, невозможность подать раствор на большие дистанции – встречается в героторных растворонасосах и штукатурных станциях (например, штукатурная станция M330, штукатурная станция duo-mix).

Однако, существуют подтягиваемые шнековые пары, ресурс которых можно продлить благодаря особой конструкции статора шнековой пары, чтобы подтягиваемая шнековая пара работала долго и отвечала ожиданиям, необходимо соблюдать ряд рекомендаций.

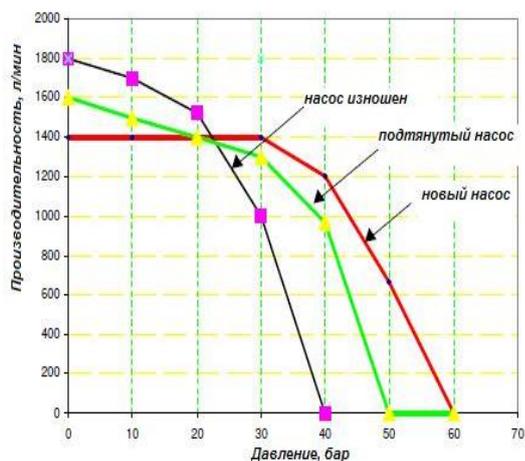
Общие правила подтягивания стяжных болтов статора подтягиваемой шнековой пары следующие:

1. Подтягивание производится только в процессе работы привода (ротор вращается в статоре). Если частота вращения ротора регулируется, то нужно установить частоту равную 0,5 – 0,75 от максимальной.
2. Желательно совершать подтяжку шнековой пары при минимальной длине транспортного рукава, так как результат подтяжки шнековой пары замечен не сразу. Нужно дождаться пока раствор с измененной консистенцией появится на выходе рукава штукатурной машины или героторного растворонасоса. Чем короче транспортный рукав, тем быстрее Вы заметите эффект от подтяжки шнековой пары, что предотвратит от излишнего затягивания и преждевременного износа шнековой пары.
3. Шнековая пара подтягивается равномерно, так чтобы расстояние между планками (см. рисунок 1) было одинаково.



Рисунок 1

4. Рекомендуется делать не более одного полного оборота болта, понаблюдать за изменениями не менее 1 минуты, если не достигается желаемый результат (консистенция) на конце сопла штукатурной машины, то необходимо подтянуть еще на один оборот и дождаться эффекта.
5. Используйте манометр, измеряющий давление в транспортном рукаве, что позволит Вам контролировать износ шнековой пары и подтянуть статор так, чтобы восстановить прежнее давление, создаваемое шнековой парой.



Для того чтобы проверить степень износа шнековой пары с помощью манометра, нужно его присоединить к выходному фланцу, прокачать воду, избавляясь от воздуха. Далее нужно, не останавливая прокачку воды, перекрыть выход воды и контролировать показания манометра. Через некоторое время показание станет максимальным.

Соблюдая все рекомендации по работе со шнековыми парами, Вы тем самым защищаете шнековую пару от преждевременного износа.

Если у Вас остались вопросы или Вам нужна шнековая пара, Вы всегда можете обратиться за консультацией к специалистам ООО «ГК ОРТИС»

Телефон: +7 495 232-41-27

+7 909 984-29-81

e-mail: at@gk-ortis.ru

www.gk-ortis.ru